

CL-DWT

半导/绝缘双壁热收缩管

特点及用途:

CL-DWT为双壁热收缩管。内层为绝缘材料，具有优异的绝缘性，外层为半导材料，提供电屏蔽作用。这种由特殊工艺生产的热收缩管，特别适用于36KV以上电缆中间防护。



- 双壁
- 最小收缩温度: 110 °C
- 完全回缩最小温度: 130 °C

技术指标

测试项目	测试方法	标准值
内层		
拉伸强度	ASTM D 2671	≥12MPa
断裂伸长率	ASTM D 2671	≥300%
吸水率	ISO 62	<0.5%
体积电阻率	IEC 93	≥1.0×10 ¹⁴ Ω .cm
击穿强度	IEC 243	≥20KV/mm
密度	ASTM D257-98	1.15g/cm ³
外层		
拉伸强度	ASTM D638	≥14MPa
断裂伸长率	ASTM D638	≥300%
吸水率	ISO 62	<0.5%
体积电阻率	IEC 93	<1.0×10 ⁴ Ω .cm
密度	ASTM D 257-98	1.2g/cm ³

产品规格 (mm)

标称尺寸 (mm)	供应尺	回缩后尺寸 (mm)		内绝缘层壁厚 (mm)	标准长度 (mm)
	内径 (最小值)	内径 (最大值)	总壁厚 (标称)		
CL-DWT 36/12	36	12	6.0	5.0	1000-1220
CL-DWT 45/15	45	15	6.0	5.0	1000-1220
CL-DWT 55/16	55	16	6.0	5.0	1000-1220
CL-DWT 62/18	62	18	6.5	5.5	1000-1220
CL-DWT 65/22	65	22	6.6	5.6	1000-1220
CL-DWT 73/26	73	26	6.6	5.6	1000-1220
CL-DWT 85/30	85	30	6.5	5.6	1000-1220
CL-DWT 100/38	100	38	6.6	5.6	1000-1220
CL-DWT 120/45	120	45	7.0	5.7	1000-1220
CL-DWT 140/50	140	50	7.0	5.7	1000-1220